



LN/201 GOLETTA

Dimensioni d'ingombro: cm 190x240x234h

Spazio d'uso: cm 590x640

A.C.L.: cm.58

Età d'uso consigliata: da 2 a 6 anni.

Prodotto costruito secondo le norme

EN 1176 -1.

Usò previsto: struttura per giochi di ruolo e socializzazione.

Elenco componenti: scafo, n.1 pedana, n.4 remi, n.2 panchine, n.1 albero maestro con bandierine.

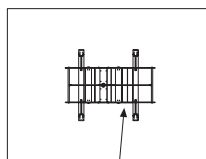
A.C.L. = Altezza di caduta libera (come definita dalla norma EN 1176-1)

Rev. 1

Art. LN/201 Goletta

PAVIMENTAZIONE NON PREVISTA
A.C.L. CM.58

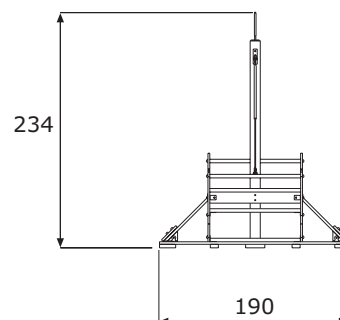
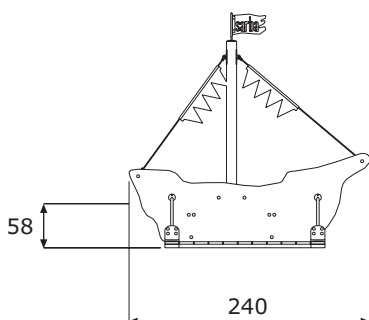
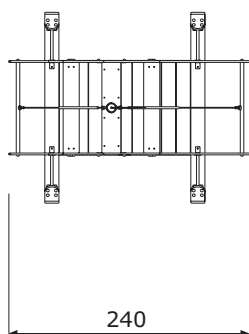
Scala 1:200



A.C.L. = cm. 58



Pianta e Prospetti



LN/201 GOLETTA

Scafo, dim. cm.94x240x88H., costituito da n.2 pannelli in multistrato laccato spess. mm18, sagomati a simulare una goletta. I pannelli sono assemblati tramite tavole trasversali di sez. mm.35x110 e sez. mm.35x190, ed appositi angolini zincati e verniciati. Alle estremità dei pannelli sono fissate n.2 sbarre Ø mm.35, in acciaio zincato e verniciato che irrobustiscono la struttura e fungono da punti di presa per le funi che sorreggono le bandierine.

Pedana, dim. cm.94x160, costituita da un impalcato di tavole spess. mm.25 e tavole di appoggio a terra di spess. mm.35.

Remo, costituito da un telaio in tubolare zincato e verniciato, alla cui estremità inferiore viene fissato un piccolo pannello dim. cm.14x20 in multistrato laccato spess. mm.21, simulante la pala del remo. Per irrobustire la struttura, i remi a due a due sono collegati da una tavola trasversale di sez. mm.25x140, facente parte della pedana.

Panchina, lungh. cm.90, costituita da n.1 tavola di sez. mm.35x160, assemblata ai pannelli scafo mediante appositi angolini zincati e verniciati.

Albero maestro, dim. Ø cm.10x200 H., costituito da n.1 palo tondo, fissato al centro della pedana, completo di bandierina Sarba girevole terminale e n.2 funi con altre piccole bandierine bianche in pvc.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI D'UTILIZZO

Vedi certificato di garanzia per tutti i materiali d'impiego. In particolare si precisa che per "**legno**" si intende sempre pino proveniente da latitudini nordiche, con venatura fine, con nodi piccoli e sani, lavorato fuori cuore, con spigoli arrotondati o di sez. tonda, piallato, smussato ed impregnato a pressione con sali minerali a norme EN 351-1:1995, ed ulteriormente trattato con vernici per la protezione contro i raggi UV. La lavorazione avviene almeno sei settimane dopo l'impregnazione, determinando così l'assoluta atossicità del prodotto finito. **I pali portanti di sez. mm. 80x80 e 90x90 sono in legno c.s. di tipo lamellare.**

INDICAZIONI PER LA POSA IN OPERA

Attrezzo da interrare e fissare con plinti come da apposita scheda.

MANUTENZIONE

Si consiglia l'effettuazione di controlli manutentivi come previsto dalle norme EN 1176-7 con cadenza massima trimestrale.

LN/201 GOLETTA