LN/398 HUGO TRENO

Dimensioni d'ingombro: cm.96x810x175H **Spazio minimo d'uso:** cm.500x1200. **A.C.L.:**cm.76-45-53
Età d'uso consigliata: da 2 a 8 anni **Attrezzo costruito secondo la normativa EN 1176 - 1**
Uso previsto: attrezzo per il gioco affettivo ed imitativo.
Elenco componenti: Hugo Locomotiva, Hugo Tender, Hugo Vagone.
Nota:
Tutti i componenti in legno definiti nella descrizione **"verniciati"**, sono verniciati con smalti ecologici, coprenti e traspiranti.
Tutti i componenti definiti nella descrizione **"in multistrato"**, sono realizzati in multistrato fenolico laccato spess. mm.21.

***A.C.L.** = Altezza di caduta libera (come definita dalla norma EN 1176-1)*

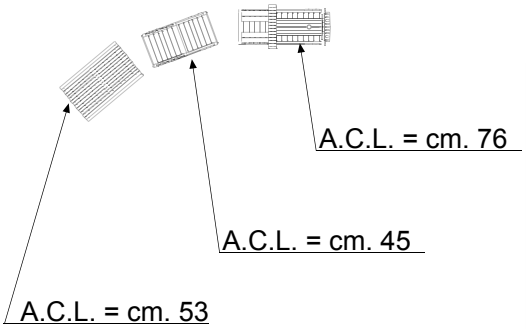
Rev. 1

EN 1176-ISO 9001
ISO 14001

Sarba SpA Via dei Trasporti 7/9 Fossoli (MO) Tel.059/657000 Fax.059/657036 www.sarba.it - info@sarba.it

Spazio di caduta secondo le norme EN 1176

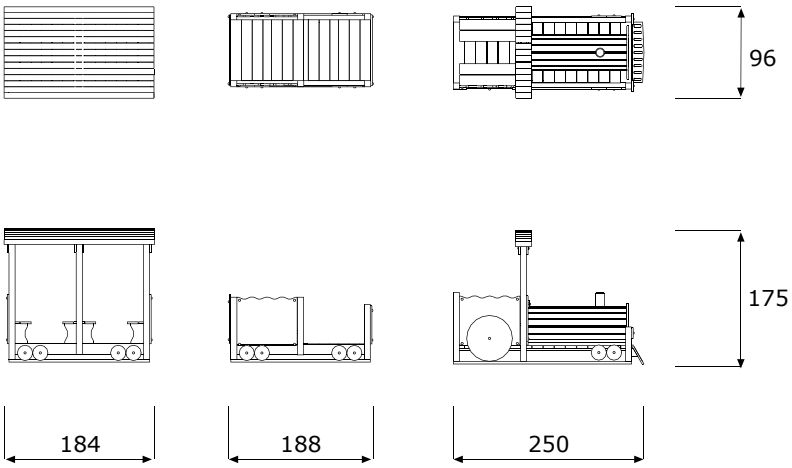
Scala 1:200



Art. LN/398 Hugo Treno

PAVIMENTAZIONE NON NECESSARIA

Pianta e Prospetti



LN/398 HUGO TRENO

EN 1176-ISO 9001
ISO 14001

Descrizione particolareggiata delle componenti

LN/398.A Hugo Locomotiva, dim. cm.96x250x175H., costituita da una pedana con impalcato di tavole sez. mm.35x140 assemblate mediante altre tavole portanti verniciate di sez. mm.35x110 ed appositi telaietti in ferro zincato. La pedana è rifinita lateralmente da tavole verniciate di sez. mm.60x140, a queste sono fissati anteriormente n.4 pannelli-ruota (n.2 per lato) di Ø cm.20 e posteriormente n.2 grandi ruote di Ø cm.60 (n.1 per lato), tutte realizzate in multistrato. La pedana è sostenuta da n.6 pali verticali di sez. mm.80x80, che a loro volta appoggiano su n.2 tavole-binario di sez.45x90 verniciate. I 2 pali più lunghi sostengono un tettuccio realizzato con pali mezzitondi verniciati di Ø mm.80, fissati a n.2 pannelli portanti in legno (uno dei quali recante la scritta HUGO TRENO fresata). La zona cabina è creata mediante n.3 pannelli di chiusura sagomati, n.1 anteriore di dim. cm.93x65H. e n.2 laterali di dim. cm.80x66H. tutti in multistrato. All'interno della cabina trovano posto n.2 panchine dim. cm.28x87x30H., con piano seduta costituito da tavole di spess. mm.35 verniciate, sostenute da piedi in multistrato. La caldaia Ø cm.50x130, è costituita da tavole verniciate di spess. mm.35 fissate ad apposite strutture portanti circolari interne, mentre il comignolo è realizzato con un tronchetto verniciato di Ø cm.12, anteriormente è chiusa da un pannello-faccia dim. cm.70x55H. in multistrato. La locomotiva anteriormente e rifinita con n.2 fanalini di Ø cm.10, ed un respingente dim. cm.30x80, realizzati anch'essi in multistrato.

LN/398.B Hugo Tender, dim. cm.96x188x91H., costituito da n.2 pedane poste a diversa altezza, con impalcato di tavole sez. mm.35x140 assemblate mediante altre tavole portanti verniciate di sez. mm.35x110 ed appositi telaietti in ferro zincato. Le pedane sono rifinite lateralmente da tavole verniciate di sez. mm.60x140, a queste sono fissati n.8 pannelli-ruota di (n.4 per lato) Ø cm.20, realizzati in multistrato. La pedana è sostenuta da n.6 pali verticali di sez. mm.80x80, che a loro volta appoggiano su n.2 tavole-binario di sez.45x90 verniciate. Ai pali portanti sono fissati lateralmente n.2 pannelli dim. cm.80x66H, anteriormente n.1 pannello dim. cm.93x50H. e posteriormente n.1 pannello dim. cm.93x65H tutti sagomati e realizzati in multistrato.

LN/398.C Hugo Vagone, dim. cm.96x184x175H. costituito da una pedana, con impalcato di tavole sez. mm.35x140 assemblate mediante altre tavole portanti verniciate di sez. mm.35x110 ed appositi telaietti in ferro zincato. La pedana è rifinita lateralmente da tavole verniciate di sez. mm.60x140, a queste sono fissati n.8 pannelli-ruota (n.4 per lato) di Ø cm.20, realizzati in multistrato. La pedana è sostenuta da n.6 pali verticali di sez. mm.80x80, che a loro volta appoggiano su n.2 tavole-binario di sez.45x90 verniciate. I pali sostengono un tetto, dim. cm.115x198 realizzato con pali mezzitondi verniciati di Ø mm.80, fissati a n.6 pannelli portanti in multistrato a loro volta fissati ai pali. Ai pali portanti sono fissati anteriormente e posteriormente n.2 pannelli sagomati cm.94x65H in multistrato. Alla pedana sono fissate n.3 panchine (n.2 dim. cm.28x80x30H. ed n.1 dim. cm.42x80x30H.), con piano seduta costituito da tavole di spess. mm.35 verniciate, sostenute da piedi in multistrato.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI D'UTILIZZO

Vedi certificato di garanzia per tutti i materiali d'impiego. In particolare si precisa che per "**legno**" si intende sempre pino proveniente da latitudini nordiche, con venatura fine, con nodi piccoli e sani, lavorato fuori cuore, con spigoli arrotondati o di sez. tonda, piallato, smussato ed impregnato a pressione con sali minerali a norme EN 351-1:1995, ed ulteriormente trattato con vernici per la protezione contro i raggi UV. La lavorazione avviene almeno sei settimane dopo l'impregnazione, determinando così l'assoluta atossicità del prodotto finito. **I pali portanti di sez. mm. 80x80 e 90x90 sono in legno c.s. di tipo lamellare.**

INDICAZIONI PER LA POSA IN OPERA

Attrezzo da appoggiare semplicemente a terra.

MANUTENZIONE

Si consiglia l'effettuazione di controlli manutentivi come previsto dalle norme EN 1176-7 con cadenza massima semestrale.

Sarba SpA Via dei Trasporti 7/9 Fossoli (MO) Tel.059/657000 Fax.059/657036 www.sarba.it - info@sarba.it